

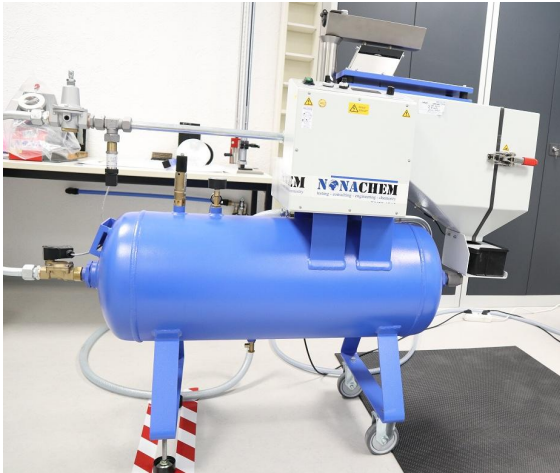
Steinschlagprüfung-Steinschlagfestigkeit Multischlagprüfung-Gravel Bombardment Stone/ Grit chip resistance test

SAE 508

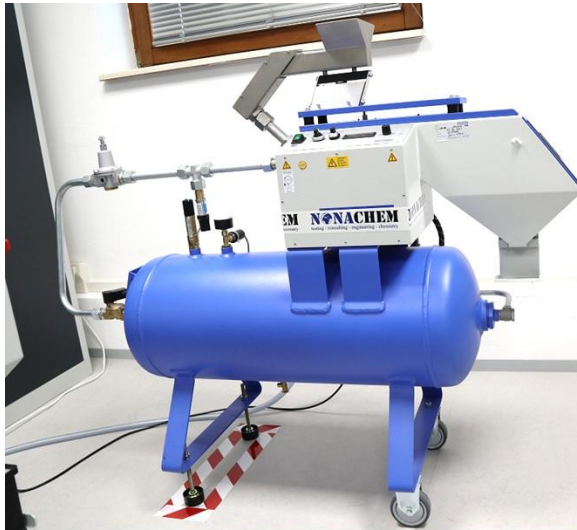
- SAE J400 -
Landmaschinen,
USA

VDA 508

- DIN EN ISO 20567-1
Automobilindustrie
, EU



SAE J400



DIN EN ISO 20567

Unterschiede

Art des
Beschussmaterials

Winkel

Druck

Beschussmaterialmenge

Förderzeit

Prüfverfahren,
Vorkonditionierung

Art des Beschussmaterials:

SAE - Steine-Kies

VDA: Hartgussgranulat

Winkel:

SAE - 0 bis 90 je 15°

VDA: 54°

Druck:

SAE - 4,8 bar

VDA: 1 bar, 2 bar

Beschussmaterialmenge:

SAE - 473 ml

VDA: 500 g, 2x500g

Förderzeit:

SAE: 7-10 sec.

VDA: 2x10 sec.

Beschussmaterial



Steine-Kies
SAE J400
9,5 mm bis 15,9 mm



Hartgussgranulat
VDA
2,00 mm bis 5,00 mm je
nach Norm

Normen – Werknormen

DIN EN ISO 20567-1 Verfahren A, B und C

Werknormen:

RENAULT D24 1702: DIN EN ISO 20567-1

PSA D24 1312: DIN EN ISO 20567-1

DAIMLER DBL 5416: DIN EN ISO 20567-1

VW TL 211: Vorkonditionierung 2h bei -20°C und min. 24h bei 23°C und 50% rel. Feuchte
, 4-5,00 mm, Grenzwert 2

FORD FLTM BI 157-06: DIN EN ISO 20567-1

BMW AA-0079: Hartgussgranulat 4-5 mm, andere Einstellungen wie Verfahren B,
Grenzwert: 2

MBN LV 124-2:2013-M-02: Standard Verfahren B

Normen-Werknormen

SAE J 400 – ASTM D3170

Ford WSS-M2P180-C: 1,4 L Beschussmaterialmenge, -20°C Vorkonditionierung, danach bei RT, Grenzwert: 5B

Fiat 50488/01: Konditionierung für 2 Std. bei 0°C, 4,3 bar, 500 ml Kies, Winkel 45° und bei RT

GMW 14700: SAE J400

JDQ 211: 5 Prüfseiten und jeweils 12 x 473 ml

FORD FLTM BI 157-06: wie SAE J400

DAF KEUR 00824-405